

Протокол №11

Об итогах закупа лекарственных средств, медицинских изделий запроса ценовых предложений

г.Атырау

«15» Февраля 2021 года

15 Февраля 2021 г. в 11 часов 00 минут по адресу: г.Атырау ул. Владимирского, 98, произвела процедуру вскрытия конвертов с заявками на участие по закупу медицинских изделий на 2021 год.

Заказчик: КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области, г.Атырау, ул.Владимирского,98

Организатор закупки: КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области

1.Наименование, краткое описание и количество закупаемых изделий медицинского назначения:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во, объем	Цена за ед.	Сумма
1	Улсепан	Улсепан пантопразол порошок лиофилизированный для приготовления раствора для инъекций 40 мг №1	фл	1000	1638,57	1 638 570
2	Трамин	Транексамовая кислота раствор для внутривенного введения 500 мг/5 мл	амп	300	954,71	286 413
3	Пиперациллин Тазобактам	Лиофилизат д/приготовления раствора для инфуз. 4 г+0.5 г/фл	фл	500	2478,79	1 239 395
4	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 95мм и 100мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti –	шт	2	14 925	29 850
5	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 100мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti –	шт	2	14 925	29 850

		остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
6	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	Фиксационный канюлированный винт (шечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	Шт	4	42 909	171 636
7	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100		Шт	4	42 909	171 636
8	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105		шт	4	42 909	171 636
9	Стержень вертельный ChFN 130°-9х200	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии от 35 до 55 мм с шагом 5 мм	Шт	10	99 910	999 100
10	Стержень вертельный ChFN 130°-9х220		Шт	3	99 910	299 730
11	Стержень вертельный ChFN 130°-9х240		Шт	2	99 910	199 820
12	Стержень вертельный ChFN 130°-10х240		шт	2	99 910	199 820

		соответственно, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.				
13	Сверло 3.5/250 Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	25 956	25 956
14	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	32 445	32 445
15	Гравитационное устройство для контрлируемого оттока ликвора при гидроцефалии с принадлежностями.	Шунтирующая система состоящая из:саморегулирующегося гравитационного клапана для лечения гидроцефалии взрослых,который автоматически изменяет давление открытие клапана при перемене положения тела пациента,что эффективно предотвращает явления избыточного дренажа спинномозговой жидкости,позволяя избежать осложнений.Комбинированные шариковый и гравитационный элементы.Активная адаптация давления открытия к положению тела человека обеспечивает физиологический дренаж спинномозговой жидкости.Удобная имплантация обтекаемого клапана уменьшает риск инфицирования.Титановая оболочка способствует максимально возможному объему пропускаемой через клапан жидкости при минимально возможных размерах клапана,уменьшая риск обструкции.Длина клапана 19 мм,ширина 4,6 мм.МРТ совместимость.К клапану присоединен дистальный катетер из высококачественного силикона без примесей латекса,внутренний диаметр 1,2 мм,наружный диаметр 2,5 мм,длина 1200 мм. Резервуар для промывания (присоединен к клапану),который позволяет проводить измерение внутрижелудочковое давление,вводить лекарства и извлекать СМЖ,имеет титановый корпус,предотвращающий прокалывание системы при заборе СМЖ/инъекциях ЛС через силиконовый купол.Рентгенконтрастный.Диаметр	шт	2	230 000	460 000

	резервуара 14 мм(макс.высота 4,8 мм.) Вентрикулярный катетер с отверстиями на дистальном кончике из высококачественного силиокна без примесей латекса,импрегнирован барием.Внутр. диаметр 1,2 мм.наружный диаметр 2,5 мм,длина 250 мм.Рентгенконтрастные маркеры длины.На катетере располагается титановый дефлектор,рентгенконтрастный с выемкой,позволяющей придать катетеру направление под прямым углом не пережимая его,и с отверстиями для шт 2 230 000 460 000 фиксации.Наружный диаметр 16 мм,внутренний 9,5 мм.Регулируемое положение на катетере.Стилет для введения катетера.					
Итого:						5 955 857

2. Следующие потенциальные поставщики представили свои ценовые предложения по лоту, до истечения окончательного срока представления до 10:00 часов местного времени 21 января 2021 года:

№ п/п	Наименование потенциального поставщика	Местонахождение потенциального поставщика	Дата и время предоставления заявки на участие в закупе
1	ТОО «Арех Со»	Г Алматы мкр Нур Алатау, ул. Е.Рахмедиева дом 35	11.02.2021 г.17 часов 30 минут
2	ТОО «Тарлан Инт»	Г.Нур Султан,район Есиль ул.Керей Жанибек хандар 5.н.п.29	12.02.2021 г. 09 часов 20 минут
3	ТОО «GT Pharma»	Г.Алматы,мкр.Нуркент 5/24 пом.17	12.02.2021 г. 09 часов 30 минут
4	ТОО «КФК Медсервис плюс»	Г.Актобе 41 разъезд дом 249	12.02.2021 г.11 часов 10 минут

3. Предоставленные заявки на участие в закупе запроса ценных предложений

- ТОО «Арех Со» по лотам №4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14 до истечения окончательного срока предоставили свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во, объем	Цена за ед.	Сумма	ТОО «Арех Со»
4	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-95	инт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 95мм и 100мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на	шт	2	14 925	29 850	14 490
5	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-100	канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на	шт	2	14 925	29 850	14 490

		длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.					
6	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	Фиксационный канюлированный винт (шестичный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 95мм, 100мм и 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	Шт	4	42 909	171 636	41 659
7	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100		Шт	4	42 909	171 636	41 659
8	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105		шт	4	42 909	171 636	41 659

9	Стержень вертельный ChFN 130°-9x200	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня 200мм, 220мм, 240мм и 260мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии от 35 до 55 мм с шагом 5 мм соответственно, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	Шт	10	99 910	999 100	97 000
10	Стержень вертельный ChFN 130°-9x220		Шт	3	99 910	299 730	97 000
11	Стержень вертельный ChFN 130°-9x240		Шт	2	99 910	199 820	97 000
12	Стержень вертельный ChFN 130°-10x240		шт	2	99 910	199 820	97 000
13	Сверло 3.5/250	шт	1	25 956	25 956	25 200	

		Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.					
14	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	32 445	32 445	31 500

- **ТОО «Тарлан Инт»** по лотам №15 до истечения окончательного срока предоставили свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во, объем	Цена за ед.	Сумма	ТОО «Тарлан Инт»
15	Гравитационное устройство для контрлируемого оттока ликвора при гидроцефалии с принадлежностями.	Шунтирующая система состоящая из: саморегулирующегося гравитационного клапана для лечения гидроцефалии взрослых, который автоматически изменяет давление открытие клапана при перемене положения тела пациента, что эффективно предотвращает явления избыточного дренажа спинномозговой жидкости, позволяя избежать осложнений. Комбинированные шариковый и гравитационный элементы. Активная адаптация давления открытия к положению тела человека обеспечивает физиологический дренаж спинномозговой жидкости. Удобная имплантация обтекаемого клапана уменьшает риск инфицирования. Титановая оболочка способствует максимально возможному объему пропускаемой через клапан жидкости при минимально возможных размерах клапана, уменьшая риск обструкции. Длина клапана 19 мм, ширина 4,6 мм. МРТ совместимость. К клапану присоединен дистальный катетер из высококачественного силикона без примесей латекса, внутренний диаметр 1,2 мм, наружный диаметр 2,5 мм, длина 1200 мм. Резервуар для промывания (присоединен к клапану), который позволяет проводить измерение внутрижелудочковое давление, вводить лекарства и извлекать СМЖ, имеет титановый корпус, предотвращающий прокалывание системы при заборе СМЖ/инъекциях ЛС через силиконовый купол. Рентгенконтрастный. Диаметр резервуара 14 мм (макс. высота 4,8 мм.) Вентрикулярный катетер с отверстиями на дистальном кончике из высококачественного силикона без примесей латекса, импрегнирован барием. Внутр. диаметр 1,2 мм. наружный диаметр 2,5 мм, длина 250 мм. Рентгенконтрастные маркеры длины. На катетере располагается титановый дефлектор, рентгенконтрастный с выемкой, позволяющей придать катетеру направление под прямым углом не пережимая его, и с отверстиями для шт 2 230 000 460 000 фиксации. Наружный диаметр 16 мм, внутренний 9,5 мм. Регулируемое положение на катетере. Стиллет для введения катетера.	шт	2	230 000	460 000	230 000

- **ТОО «GT Pharma»** по лотам №2 до истечения окончательного срока предоставили свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во, объем	Цена за ед.	Сумма	ТОО «GT Pharma»
2	Трамин	Транексамовая кислота раствор для внутривенного введения 500 мг/5 мл	амп	300	954,71	286 413	950

- ТОО «КФК Медсервис плюс» по лотам №1.2.3 до истечения окончательного срока предоставили свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во, объем	Цена за ед.	Сумма	ТОО «КФК Медсервис плюс»
1	Улсепан	Улсепан пантопразол порошок лиофилизированный для приготовления раствора для инъекций 40 мг №1	фл	1000	1638,57	1 638 570	1630
2	Трамин	Транексамовая кислота раствор для внутривенного введения 500 мг/5 мл	амп	300	954,71	286 413	840
3	Пиперациллин Тазобактам	Лиофилизат д/приготовления раствора для инфуз. 4 г+0.5 г/фл	фл	500	2478,79	1 239 395	2350

РЕШЕНИЕ:

На основании главы 10 пункта 112 настоящих правил:

ЛОТ № 1,2,3 состоявшимся и признать потенциального поставщика **ТОО «КФК Медсервис плюс»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.

ЛОТ № 4-14 состоявшимся и признать потенциального поставщика **«Арех Со»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.

ЛОТ №15 состоявшимся и признать потенциального поставщика **ТОО «Гарлан Инт»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.

5. На основании главы 10 пункта 113,114 настоящих Правил, победителям закупа запроса ценовых предложении для заключения Договора предоставить в течение десяти календарных дней документы, подтверждающие соответствие их квалификационным требованиям. В течение 3 календарных дней с момента предоставления документов при соответствии квалификационных требований заключить Договор с победителями закупок.

Оператор отдела государственных закупок

Сундетова А.Ж.