

**Запрос ценовых предложений №37**  
**медицинские изделия для отделения челюстно-лицевой хирургии.**

КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложений (далее – ценовой закуп) по закупкам следующих товаров:

**Лоты:** медицинские изделия.

**Адрес Заказчика:** город Атырау, улица Владимирского, 98;

Товар(ы) должны поставляться в аптеку КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы» по адресу: г. Атырау, ул. Владимирского, 98;

**График поставок:** в течении 20 (двадцати) календарных дней (по заявке Заказчика).

Условия поставок на условиях ИНКОТЕРМС 2010: DDP;

**Место представления (приема) документов:** г. Атырау, ул. Владимирского, 98, здание КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы», кабинет Отдела государственных закупок;

**Срок подачи ценовых предложений:** с 4 июля по 11 июля 2022 года до 10:00 часов включительно;

**Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями:** 11 июля 2022 года, в 11:00 часов, в кабинете Отдела по государственным закупкам.

№	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Микропластина прямая ботв. L-35-2,0	Микропластина прямая ботв.L-35-2,0 – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 35мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 6, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	штука	40	19 900	796 000
2	Микропластина прямая 10отв.-2,0	Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 58мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 10, расстояние между отверстиями 7,5мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция	штука	20	12 437	248 740

		пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.				
3	Микропластина L-образная правая ботв.-2,0	Микропластина L-образная 6 отверстий правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина L-образная, правая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 6мм друг от друга, расстояние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в правую сторону от диафизарной части перпендикулярно. Длина пластины 22,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	штука	5	18 034	90 170
4	Микропластина L-образная левая ботв.- 2,0	Микропластина L-образная 6 отверстий левая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 6мм друг от друга, расстояние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части перпендикулярно. Длина пластины 22,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и	штука	5	18 034	90 170

		совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.				
5	Микропластина Y-образная 5отв.-2,0	Микропластина Y-образная 5 отверстий – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 5. Пластина Y-образная, 2 отверстия в прямой линии и 3 перпендикулярно по центру линии из 2 отверстий на расстоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 28,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. материал изготовления: Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	штука	10	24 875	248 750
6	Микропластина 2Y-образная ботв.-2,0	Микропластина 2Y-образная 6 отверстий - Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина 2Y-образная, 2 отверстия в прямой линии на расстоянии 9мм и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вниз и по 1 отверстию в левую и правую сторону отдалённых на 6мм в длину и 4,5мм в ширину каждое к последнему вверх. Длина пластины 25,5мм, ширина 13,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,8мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max,	штука	4	27 362	109 448

		О - 0,2% max., С - 0,08% max., N - 0,05% max., Н - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.				
7	Микропластина прямая 16отв. L-95-2.0	Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 94мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 16, расстояние между отверстиями 7,5мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. ластина зелёного цвета.	штука	3	22 765	68 295
8	Микропластина сетка 85x50x0.2-1.5	Микропластина сетка - Толщина пластины 0,2мм. Количество отверстий – 1054. Пластина прямоугольная, типа сетки. Состоит из густо распределённых отверстий в параллельных вертикальных линиях. Оси отверстий в каждом втором ряду покрываются. Смещение соседних рядов отверстий составляет 1,1мм по вертикали и 1,7мм по горизонтали. Длина пластины 85мм, ширина 50мм, диаметр отверстия 1,4мм, расстояние между отверстиями 2,2мм по вертикали и 3,4мм по горизонтали. Отверстия фазированные, размер фазки 0,5x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.	штука	1	323 369	323 369

9	Микропластина прямая 40отв.-1,5	<p>Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 159,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 40, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплянты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.</p>	штука	1	45 396	45 396
10	Микровинт 2.0x 5, 6, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17	<p>Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 5мм, 6мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 12мм, 13мм, 14мм, 15мм, 16мм, 17мм резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 1,2мм, сферическая часть головки высотой 0,45мм., под крестообразную отвертку 1,4x1,4мм, глубина шлица 1мм и выполненного в форме чаши по радиусу R1,8мм и цилиндрическое углубление диаметром 0,85мм, глубиной 1,35мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм. сплав титана, для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт зелёного цвета</p>	штука	300	7704	2 311 200
	<b>Итого:</b>					<b>4 331 538,00</b>