

## Протокол №41

Об итогах закупа медицинских изделий путем запроса ценовых предложений.

г. Атырау «10» апреля 2023 года.

10 апреля 2023 года в 11 часов 00 минут по адресу: г.Атырау ул. Владимирского, 98, произвела процедуру вскрытия конвертов с заявками на участие по закупу медицинских изделий для отделения нейрохирургии.

**Заказчик:** КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области, г. Атырау, ул. Владимирского,98

**Организатор закупки:** КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области.

### 1.Наименование, краткое описание и количество закупаемых медицинских изделий:

№ лот	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Винт блокирующий	Винт предназначен для зажима стержня в головке транспедикулярного винта. Диаметр винта 10,1 мм, резьба специальная трапециодальная несимметричная диаметром 10,1 мм, обеспечивает высокую прочность и предотвращает перекося резьбы. Срезанный профиль резьбы предотвращает разгибание плечей головки благодаря направлению сил реакции внутрь винта. Высота винта 5,5 мм, винт канюлированный. Шлиц винта выполнен под отвёртку типа TORX T30. Во избежание ошибок, соединение винта с отвёрткой возможно только с одной стороны. Зажимной винт полностью прячется в чаше головки винта. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винта двумя цветами: синий цвет – шлиц, серый цвет - резьба.	шт	20	10 350	207 000

2	<p>Винт полиаксиальный канюлированный фенестрированный диаметр 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5, 7,0, 7,5, 8,5, 9,5, 10,5, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85,90 мм</p>	<p>Винт транспедикулярный полиаксиальный, диаметром 4,5, 5, 5,5, 6, 6,5, 7,5 мм, длиной (L) от 30 до 90 мм  Винты транспедикулярные полиаксиальные, самонарезающие, цилиндрической формы по всей длине внешнего диаметра, резьба на стержне коническая, внешний диаметр резьбы постоянный. Стержень винта с переменным диаметром: от головки винта центрирующий конус стержня со спонгиозной резьбой, далее переходный конус стержня и завершающий конус стержня с кортикальной резьбой и закруглённым концом. Стержень винта имеет шарообразную головку, на которой нанесены ступенчатые круговые надрезы, которые эффективно фиксируют стержень винта в головке винта. Винт канюлированный по всей длине для проведения по спицевому направителю. На дистальном конце ножки винта 4 боковых отверстия (один ряд) каждые 90 градусов для винтов длиной от 30 до 40 мм и 8 боковых отверстия (два ряда) каждые 90 градусов для винтов длиной от 45 до 90. Полиаксиальные винты обеспечивают стабильную угловую фиксацию головки винта в диапазоне 45°. Внутри головки винта находится втулка с шаровидным углублением, которая блокирует головку стержня с головкой винта в моменте фиксации стержня диаметром 6 мм зажимным винтом. Винты двукортикальные, атравматические. Два варианта исполнения резьбы - однозаходная или двузаходная (спонгиозная в дистальной части ножки и кортикальная в проксимальной), запроектирована таким образом, чтобы обеспечить стабильное крепление в губчатой и кортикальной кости, а также повысить прочность винта в области головки. Головка типа камертон. Диаметр головки 14 мм, высота головки 14 мм, уплощена с обеих сторон на размер 10,5 мм, ширина канала под стержень 6,1 мм, внутренняя резьба головки специальная, диаметром 10,2 мм. На боковой закруглённой поверхности головки расположены два углубления на размер 12,2 мм, что позволяет ухватить головку винта прижимным инструментом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий,</p>	шт	20	83 300	1 666 000
---	---	--	----	----	--------	-----------

		имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винтов. Цветовая кодировка головки винта в зависимости от диаметра, стержень винта серого цвета.				
3	Стержень предызогнутый для чрезкожной фиксации диаметром 6.0 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200 мм	Стержень для малоинвазивной фиксации изогнутый. Служит каркасом конструкции из нескольких транспедикулярных винтов и/или крючков, в головке которых стержень фиксируется зажимными винтами. Диаметр стержня 6 мм, длина от 30 до 200 мм имеет один уплощенный конец с овальным углублением для фиксации аппликатора, второй с атравматическим кончиком углом от 40 градусов, для более легкого проведения через мягкие ткани. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование в синий цвет	шт	10	37 500	375 000
4	Стержень длина 300 мм	Стержень должен быть изготовлен из сплава титана для изделий, имплантируемых в организм человека. Стержень имеет определенную степень эластичности с возможностью придания необходимого профиля и тримминга специальным резаком. Стержень должен быть длиной 120, 240 или 300 мм, диаметром 3.5 или 4.0 мм. Изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3- 2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета	шт	2	6 800	13 600
5	Мультиаксиальный кортикальный винт диаметр 3,5; 4,0 мм, длина 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм,30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм,44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека, тело винта должно иметь анодированное покрытие серого цвета. Педикулярный полиаксиальный винт должен иметь подвижную головку «камертонного типа». Головка должна быть зеленого цвета и иметь внутренний шестигранный шлиц для фиксации в отвертке. Головка винта должна быть уменьшенного объема и закругленной анатомической формы. Подвижная головка	шт	12	34 200	410 400

		<p>полиаксиального винта блокируется внутренней гайкой со звездчатым шлицем и обратной резьбой. Винт имеет цилиндрическую форму резьбы в сочетании с коническим профилем внутреннего винтового сердечника. Тело винта имеет кортикальную резьбу по всей длине винта, выемки с самонарезающими кромками на кончике винта. Диаметр винта должен быть 3.5 или 4.0 мм, длина от 10 мм до 53 мм. Размеры головки винта: диаметр головки винта не менее 8,5 мм, высота головки винта не менее 10,0 мм. Шаг резьбы 1,75 мм. Общая величина степени свободы ротации не более 60°. На головке винта имеются три выемки, позволяющие увеличить общую степень свободы ротации до 90°.</p>				
6	<p>Винт затылочный, диаметр 4,0 мм; 4,5 мм, длина 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм</p>	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Предназначен для фиксации затылочной пластины. Винт должен иметь тупой кончик. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная по всей длине винта. Винт должен иметь шестигранный шлиц. Тело винта должно быть диаметром 4.0 или 4.5 мм, длиной 6-20 мм.</p>	шт	3	6 800	20 400
7	<p>Пластина затылочная срединная, 3 отверстия; 4 отверстия</p>	<p>Окципитальная пластина средней линии, 3, 4 отверстия, форма С-образная или пирамидальной для затылочной фиксации. 3-4 точки фиксации. Головки камертонного типа, предназначенные для фиксации стержней, подвижно закреплены на пластине с возможностью медиально-латерального смещения до 4 мм, а также ротации в плоскости пластины на угол до 30 градусов. Изготовлена из титанового сплава марки Ti-6Al-4V</p>	шт	1	61 600	61 600
8	<p>Функциональный протез шейного диска Размеры 14x12 мм, 14x14 мм, 16x14 мм, высота 4, 5, 6, 7, 8 мм</p>	<p>Функциональный протез шейного диска. Представляет собой параллельные титановые пластины со сферическим соединением. Между пластинами имеется силиконовая прокладка для максимальной иммитации межпозвоночного диска, позволяющая амортизировать вертикальные колебания. На титановых пластинах направляющие лезвия для фиксации на замыкательных пластинах прилежащих позвонков. Протез позволяет сохранить подвижность межпозвоночного соединения и его функциональность. Размеры 1</p>	шт	2	504 000	1 008 000

		14x12 мм, 14x14 мм, 16x14 мм, высота 4, 5, 6, 7, 8 мм				
9	Устройство корпэктомическое для шейного отдела позвоночника	<p>Дистракционное устройство для шейного отдела позвоночника, диаметром (мм) 10, 12, 14; 16 размерами (мм) 10-13, 13-17, 16-25, 24-40, 39-65. Корпэктомический эндопротез представляет собой единый имплант диаметром 12 мм. Состоит из двух титановых трубок наружной и внутренней, соединенных резьбовым соединением.</p> <p>Дистракционный механизм для изменения высоты кейджа. На внешнем диаметре четыре фиксирующих винта для удобной фиксации в любой точке. Концы кейджа имеют зубчатую поверхность для лучшей фиксации на замыкательных пластинах.</p> <p>Краниальный конец закреплен подвижно и имеет блокировочные винты для жесткой фиксации.</p> <p>Широкий диапазон размеров позволяет подобрать необходимую высоту. Размеры (минимальная/максимальная высота): при диаметре 10 мм – 10/13 мм, 13/17 мм, 16/25 мм; при диаметрах 12, 14 и 16 мм – 10/13 мм, 13/17 мм, 16/25 мм, 24/40 мм, 39/65 мм</p> <p>Материал изготовления титановый сплав Ti-6Al-4V градация V.</p> <p>Показания к применению: для стабилизации шейного отдела позвоночника при травмах и опухолях.</p>	шт	1	405 000	405 000
	<b>Итого:</b>					<b>4 167 000,00</b>

2. Следующие потенциальные поставщики представили свои ценовые предложения по лотам, до истечения окончательного срока представления до 10:00 часов местного времени 10 апреля 2023 года:

№ п/п	Наименование потенциального поставщика	Местонахождение потенциального поставщика	Дата и время предоставления заявки на участие в закупе
1	ТОО «Арех Со»	г.Алматы, мкр.Нур алатау, ул.Е.Рахмадиева, д.35	10.04.2023 г. 08 часов 51 минута
2	ТОО «А-37»	г.Алматы, мкр. Нур Алатау, ул Казыбек Тауасарулы, д.24	10.04.2023 г. 08 часов 51 минута

3. Предоставленные заявки на участие в закупе запроса ценовых предложений:

- ТОО «Арех Со» по лоту № 1,2,3,8 до истечения окончательного срока предоставил свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма	ТОО «Арех Со»
1	Винт блокирующий	<p>Винт предназначен для зажима стержня в головке транспедикулярного винта. Диаметр винта 10,1 мм, резьба специальная трапециодальная несимметричная диаметром 10,1 мм, обеспечивает высокую прочность и предотвращает перекося резьбы. Срезанный профиль резьбы предотвращает разгибание плечей головки благодаря направлению сил реакции внутрь винта.</p> <p>Высота винта 5,5 мм, винт канюлированный. Шлиц винта выполнен под отвёртку типа TORX T30. Во избежание ошибок, соединение винта с отвёрткой возможно только с одной стороны. Зажимной винт полностью прячется в чаше головки винта. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al -5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винта двумяцветами: синий цвет – шлиц, серый цвет - резьба.</p>	шт	20	10 350	207 000	<b>9 750</b>
2	Винт полиаксиальный канюлированный фенестрированный диаметр 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85,90 мм	<p>Винт транспедикулярный полиаксиальный, диаметром 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7.5 мм, длиной (L) от 30 до 90 мм</p> <p>Винты транспедикулярные полиаксиальные, самонарезающие, цилиндрической формы по всей длине внешнего диаметра, резьба на стержне коническая, внешний диаметр резьбы постоянный. Стержень винта с переменным диаметром: от головки винта центрирующий конус стержня со спонгиозной резьбой, далее переходный конус стержня и завершающий конус стержня с кортикальной резьбой и закрутлённым концом.</p> <p>Стержень винта имеет шарообразную головку, на которой нанесены ступенчатые круговые надрезы, которые эффективно фиксируют стержень винта в головке винта. Винт канюлированный по всей длине для проведения по спицевому направителю. На дистальном конце ножки винта 4 боковых отверстия (один ряд) каждые 90 градусов для винтов длиной от 30 до 40 мм и 8 боковых отверстия (два ряда) каждые 90 градусов для винтов длиной от 45 до 90. Полиаксиальные винты обеспечивают стабильную</p>	шт	20	83 300	1 666 000	<b>79 633</b>

		<p>угловую фиксацию головки винта в диапазоне 45°. Внутри головки винта находится втулка с шаровидным углублением, которая блокирует головку стержня с головкой винта в моменте фиксации стержня диаметром 6 мм зажимным винтом. Винты двукортикальные, атравматические. Два варианта исполнения резьбы - однозаходная или двузаходная (спонгиозная в дистальной части ножки и кортикальная в проксимальной), запроектирована таким образом, чтобы обеспечить стабильное крепление в губчатой и кортикальной кости, а также повысить прочность винта в области головки. Головка типа камертон. Диаметр головки 14 мм, высота головки 14 мм, уплощена с обеих сторон на размер 10,5 мм, ширина канала под стержень 6,1 мм, внутренняя резьба головки специальная, диаметром 10,2 мм. На боковой закруглённой поверхности головки расположены два углубления на размер 12,2 мм, что позволяет ухватить головку винта прижимным инструментом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винтов. Цветовая кодировка головки винта в зависимости от диаметра, стержень винта серого цвета.</p>					
3	<p>Стержень предызогнутый для чрезкожной фиксации диаметром 6.0 мм, длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200 мм</p>	<p>Стержень для малоинвазивной фиксации изогнутый. Служит каркасом конструкции из нескольких транспедикулярных винтов и/или крючков, в головке которых стержень фиксируется зажимными винтами. Диаметр стержня 6 мм, длина от 30 до 200 мм имеет один уплощенный конец с овальным углублением для фиксации аппликатора, второй с атравматическим кончиком углом от 40 градусов, для более легкого проведения через мягкие ткани. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование в синий цвет</p>	шт	10	37 500	375 000	<b>34 556</b>

8	Функциональный протез шейного диска Размеры 14x12 мм, 14x14 мм, 16x14 мм, высота 4, 5, 6, 7, 8 мм	Функциональный протез шейного диска. Представляет собой параллельные титановые пластины со сферическим соединением. Между пластинами имеется силиконовая прокладка для максимальной иммитации межпозвоночного диска, позволяющая амортизировать вертикальные колебания. На титановых пластинах направляющие лезвия для фиксации на замыкательных пластинах прилежащих позвонков. Протез позволяет сохранить подвижность межпозвоночного соединения и его функциональность. Размеры 1 14x12 мм, 14x14 мм, 16x14 мм, высота 4, 5, 6, 7, 8 мм	шт	2	504 000	1 008 000	<b>450 000</b>
---	--	---	----	---	---------	-----------	----------------

- ТОО «А-37» по лоту № 4,5,6,7 до истечения окончательного срока предоставил свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование МИ	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма	ТОО «А-37»
4	Стержень длина 300 мм	Стержень должен быть изготовлен из сплава титана для изделий, имплантируемых в организм человека. Стержень имеет определенную степень эластичности с возможностью придания необходимого профиля и тримминга специальным резакром. Стержень должен быть длиной 120, 240 или 300 мм, диаметром 3.5 или 4.0 мм. Изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3- 2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета	шт	2	6 800	13 600	<b>6 360</b>
5	Мультиаксиальный кортикальный винт диаметр 3,5; 4,0 мм, длина 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм,30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм,42мм,44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека, тело винта должно иметь анодированное покрытие серого цвета. Педикулярный полиаксиальный винт должен иметь подвижную головку «камертонного типа». Головка должна быть зеленого цвета и иметь внутренний шестигранный шлиц для фиксации в отвертке. Головка винта должна быть уменьшенного объема и закругленной анатомической формы. Подвижная головка полиаксиального винта блокируется внутренней гайкой со звездчатым шлицем и обратной резьбой. Винт имеет цилиндрическую форму резьбы в сочетании с коническим профилем внутреннего винтового сердечника. Тело винта имеет кортикальную резьбу по всей длине винта, выемки с самонарезающими кромками на кончике винта. Диаметр винта должен быть 3.5 или 4.0 мм, длина от 10 мм до 53 мм. Размеры головки винта: диаметр головки винта не	шт	12	34 200	410 400	<b>31 900</b>

		менее 8,5 мм, высота головки винта не менее 10,0 мм. Шаг резьбы 1,75 мм. Общая величина степени свободы ротации не более 60°. На головке винта имеются три выемки, позволяющие увеличить общую степень свободы ротации до 90°.					
6	Винт затылочный, диаметр 4,0 мм; 4,5 мм, длина 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Предназначен для фиксации затылочной пластины. Винт должен иметь тупой кончик. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная по всей длине винта. Винт должен иметь шестигранный шлиц. Тело винта должно быть диаметром 4.0 или 4.5 мм, длиной 6-20 мм.	шт	3	6 800	20 400	<b>6 380</b>
7	Пластина затылочная срединная, 3 отверстия; 4 отверстия	Окципитальная пластина средней линии, 3, 4 отверстия, форма С-образная или пирамидальной для затылочной фиксации. 3-4 точки фиксации. Головки камертонного типа, предназначенные для фиксации стержней, подвижно закреплены на пластине с возможностью медиально-латерального смещения до 4 мм, а также ротации в плоскости пластины на угол до 30 градусов. Изготовлена из титанового сплава марки Ti-6Al-4V	шт	1	61 600	61 600	<b>57 428</b>

## **РЕШЕНИЕ:**

**На основании главы 9, пункта 100 настоящих Правил №375 от 04 июня 2021 года:**

- ЛОТы №1,2,3,8 состоявшимся и признать потенциального поставщика **ТОО «Арех Со»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.
- ЛОТы № 4,5,6,7 состоявшимся и признать потенциального поставщика **ТОО «А-37»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.

**4. На основании главы 9 пункта 102, 103 настоящих Правил №375 от 04 июня 2021 года, победителю закупа запроса ценовых предложений для заключения Договора предоставить в течение десяти календарных дней документы, подтверждающие соответствие их квалификационным требованиям. В течении 3 (трех) календарных дней с момента предоставления документов при соответствии квалификационных требований заключить Договор с победителем закупок.**

Менеджер отдела государственных закупок

Снегирева Т.М.