

Запрос ценовых предложений № 39

медицинские изделия для отделения травматологии.

КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложений (далее – ценовой закуп) по закупкам следующих товаров:

Лоты: медицинские изделия.

Адрес Заказчика: город Атырау, улица Владимирского, 98;

Товар(ы) должны поставляться в аптеку КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы» по адресу: г. Атырау, ул. Владимирского, 98;

График поставок: в течении 20 (двадцати) календарных дней (по заявке Заказчика).

Условия поставок на условиях ИНКОТЕРМС 2010: DDP;

Место представления (приема) документов: г. Атырау, ул. Владимирского, 98, здание КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы», кабинет Отдела государственных закупок;

Срок подачи ценовых предложений: с 04 апреля по 11 апреля 2023 года до 10:00 часов включительно;

Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями: 11 апреля 2023 года, в 11:00 часов, в кабинете Отдела по государственным закупкам.

№ лота	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт	850	7 669	6 518 650

2	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100</p>	<p>Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» T15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	шт	150	4 474	671 100
	Итого:					7 189 750,00