

Запрос ценовых предложений №2 на медицинские изделия для отделения травматологии

КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложений (далее – ценовой закуп) по закупкам следующих товаров:

Лоты: медицинские изделия

Адрес Заказчика: город Атырау, улица Владимирского, 98;

Товар(ы) должны поставляться в аптеку КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы» по адресу: г. Атырау, ул. Владимирского, 98;

График поставок: в течении 20 (двадцати) календарных дней (по заявке Заказчика).

Условия поставок на условиях ИНКОТЕРМС 2010: DDP;

Место представления (приема) документов: г. Атырау, ул. Владимирского, 98, здание КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы», кабинет Отдела государственных закупок;

Срок подачи ценовых предложений: с 09 января по 16 января 2024 года до 10:00 часов включительно;

Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями: 16 января 2024 года, в 11:00 часов, в кабинете Отдела по государственным закупкам.

№ лота	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Измеритель, типа держатель	Измеритель типа держатель-блок должен быть предназначен для измерения диаметра и подготовки трансплантата. Должен иметь ряд отверстий для измерения диаметра и трансплантата в диапазоне, не уже чем от 4,5 до 12 мм с шагом не более 0,5 мм. Должен быть изготовлен из сплава алюминия. Габаритные размеры должны быть не более 187.5*38.1*25.4 мм.	шт	1	213 618,00	213 618,00
2	Заборщик с разъемом для промывки	Стриппер должен быть предназначен для забора сухожильного трансплантата при пластики крестообразных связок коленного сустава. Рабочая часть должна быть открытого типа. Должен иметь механизм закрытия рабочей части. Крючок должен быть длиной не более 11.4 мм и шириной не более 7 мм. Кончик рабочей части должен быть с заостренной кромкой. На рукоятке должен быть переключатель механизма закрытия. Габариты рукоятки не более 155*19*15 мм. Должен иметь порт для промывки рабочей части. Порт должен иметь кончик типа luer lock. Рабочая часть должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	500 952,00	500 952,00
3	Направитель чрезпортальный для ПКС	Направитель портала должен быть предназначена для операции по пластике крестообразных связок коленного сустава. Кончик рабочей части должен иметь офсет не менее 5.0 мм. Кончик должен быть изогнутым. Направитель должен быть канюлированным. Рабочая часть должна иметь разметку с шагом не более 10 мм. Направитель должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	714 112,00	714 112,00

4	Направитель чрезпортальный для ПКС	Направитель портала должен быть предназначена для операции по пластике крестообразных связок коленного сустава. Кончик рабочей части должен иметь офсет не менее 6 мм. Кончик должен быть изогнутым. Направитель должен быть канюлированным. Рабочая часть должна иметь разметку с шагом не более 10 мм. Рабочая часть должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	714 112,00	714 112,00
5	Направитель чрезпортальный для ПКС	Направитель портала должен быть предназначена для операции по пластике крестообразных связок коленного сустава. Кончик рабочей части должен иметь офсет не менее 7 мм. Кончик должен быть изогнутым. Направитель должен быть канюлированным. Рабочая часть должна иметь разметку с шагом не более 10 мм. Направитель должен быть изготовле из нержавеющей стали.	шт	1	714 112,00	714 112,00
6	Спица с ушком	Спица должна быть предназначена для сверления кости, направления сверла и проведения нити через костный канал. Должна иметь рабочую часть и ушко для проведения нити. Должна иметь длину не более 435 мм и диаметр не более 2.3 мм. Рабочая часть должна быть в виде острия с трехгранной заточкой диаметром не более 2.4 мм и длину не менее 12.2 мм. Должна быть изготовлена из нержавеющей сплава.	шт	6	25 061,00	150 366,00
7	Спица сверлящая с закрытым ушком	Спица сверлящая должна быть предназначена для операции на передней крестообразной связке при сверлении кости и проведении нити. Должна иметь диаметр не более 2.4 мм и длину не менее 406 мм. Должна иметь острие плоской прямоугольной формы шириной не более 4.0 мм и закрытое ушко для проведения нити. Должна быть изготовлена из нержавеющей сплава.	шт	1	39 290,00	39 290,00
8	Направитель бедренный, для реконструкции ПКС, маркирующий, для направителей сверла, левый	Направитель типа крючок для сверла долже быть предназначен для операции пластики передней крестообразной связки коленного сустава. Рабочая часть должна быть прямой с изогнутой влево дугой на кончике. Направляющая часть должна быть трапецивидного сечения. Должна иметь разметку угла поворота и шагом в не более 5°. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	437 151,00	437 151,00
9	Направитель бедренный, для реконструкции ПКС, маркирующий, для направителей сверла правый	Напарвитель типа крючок для сверла долже быть предназначен для операции пластики задней крестообразной связки коленного сустава. Рабочая часть должна быть прямой с изогнутой вправо дугой на кончике. Направляющая часть должна быть трапецивидного сечения. Должна иметь разметку угла поворота и шагом в не более 5°. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	437 151,00	437 151,00

10	Крючок, большеберцового типа, для реконструкции ПКС	Крючок должен быть предназначен для операции пластики крестообразных связок коленного сустава. Должен быть большеберцового типа. Должен быть направляющего типа для сверла. Рабочая часть должна быть прямой с петлей и зубцом на кончике. Направляющая часть должна быть трапециевидного сечения. Должна иметь разметку угла поворота и шагом в не более 5°. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	294 678,00	294 678,00
11	Направитель сверла для реконструкции ПКС	Направитель должен быть предназначен для позиционирования сверления при артроскопической операции на суставе. Должен быть типа рукоятка. Должен иметь дугообразную форму: с одной стороны должен быть паз трапециевидной формы с специальным резьбовым зажимом, с другой стороны должен быть зажим с открывающимся механизмом для направителя типа муфта. Должен подходить для любых типов направителей-крючков. Должен быть изготовлен из сплава алюминия.	шт	1	515 732,00	515 732,00
12	Шахта для сверла	Шахта для сверла должна быть предназначена для операций по восстановлению крестообразных связок коленного сустава. Должна иметь кончик рабочей части в форме стакана для неподвижной фиксации на кости, длина кончика не более 7,0 мм. Должна иметь возможность фиксироваться в направителе-рукоятке с храповым механизмом. Должна иметь разметку с шагом не более 10 мм. Должна быть канюлированной, диаметр не более 3,5 мм. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	221 054,00	221 054,00
13	Шахта съемная для сверления	Шахта должна быть предназначена для артроскопической операции на коленном суставе. Должна иметь форму втулки с рукояткой в проксимальной части. Должна быть канюлированной по всей длине, диаметр не более 2.48 мм. Внешний диаметр рабочей части должен быть не более 6 мм. Общая длина должна быть не менее 120.7 мм. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	221 054,00	221 054,00
14	Коробка медицинская стерилизационная, для набора для реконструкции ПКС	Коробка медицинская должна быть предназначена для стерилизации и хранения набора инструментов для реконструкции крестообразных связок коленного сустава. Должна состоять из кейса с крышкой и секцией под ручной инструмент и не менее двух поддонов. На дне кейса и поддонов должны быть установлены зажимы и фиксаторы для инструментов для реконструкции крестообразных связок коленного сустава, таких как сверла, направители, шахты, стриперы и прочие. Кейс должен иметь ручки и зажимы для крепления крышки. Все поверхности кейса, поддонов и крышки должны быть перфорированы. Должна иметь габаритные размеры не более 498*248*153 мм.	шт	1	777 913,00	777 913,00
15	Зонд крючкообразный	Зонд должен быть предназначен для артроскопической операции. Должен быть крючкообразного типа. Должен иметь рабочую часть и рукоятку. Рабочую часть должна быть длиной не менее 125 мм, длина загнутого кончика должна быть не менее 5.4 мм. Должен иметь нестирающуюся разметку не менее 35 мм с шагом не более 5 мм. Рукоятка должна иметь длину не более 114 мм и диаметр не более 12 мм. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	126 225,00	126 225,00

16	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 7.0 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	165 515,00	165 515,00
17	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 7.5 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	165 515,00	165 515,00
18	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 8.0 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	165 515,00	165 515,00
19	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 8.5 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	165 515,00	165 515,00
20	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 9.0 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	шт	1	165 515,00	165 515,00

21	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 9.5 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	ШТ	1	165 515,00	165 515,00
22	Фреза	Фреза канюлированная должна быть предназначена для сверления канала в костной ткани. Должна быть типа риммер. Должна иметь рабочую часть со параллельно наклоненными фрезами и хвостовик. Рабочая часть должна быть низкопрофильной. Рабочая часть должна иметь диаметр не более 10.0 мм. На рабочей части должна быть лазерная разметка для измерения глубины сверления. Хвостовик должен иметь форму для удобной и неподвижной фиксации в трехкулачковом патроне. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	ШТ	1	165 515,00	165 515,00
23	Ретрактор	Ретрактор должен быть предназначен для хирургической операции. Должен быть типа рашпиль. Должен использоваться для артропластики туннеля при реконструкции пкс. Рабочая часть должна иметь кончик изогнутой формы с насечкой. Длина рабочей части должна быть не менее 114.3 мм. Общая длина инструмента должна быть не более 212 мм. Рабочая часть должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	ШТ	1	222 982,00	222 982,00
24	Отвертка	Отвертка должна быть предназначена для установки винтов при реконструкции связок. Должна иметь рукоятку и рабочую часть. Длина рабочей части не менее 160 мм. Общая длина отвертки не более 270 мм. Должна быть канюлированная и иметь сложное сечение по форме напоминающее зубчатое колесо. Должна быть с нанесенной разметкой глубины вкручивания. Должен быть изготовлена из нержавеющей стали.	ШТ	1	555 022,00	555 022,00
25	Спица направляющая	Спица направляющая должна быть предназначена для установки интерферентных шурупов. Должна иметь диаметр не более 1.1 мм. Длина спицы не более 385.6 мм. Оба кончика должны быть тупыми. На кончиках должна иметь метки глубины.	ШТ	6	19 645,00	117 870,00
26	Прокладка соединительная к шахте для трансплантата	Прокладка соединительная должна быть предназначена для фиксации на шахте для трансплантата. Должна иметь отверстие под шахту с выступами для фиксации. Должна быть изготовлена из нержавеющей стали.	ШТ	1	221 054,00	221 054,00
27	Измеритель	Измеритель должен быть предназначен для компрессии трансплантата при микроинекциях обогащенной тромбоцитами плазмы крови. Должен быть канюлированным. Диаметр канала не более 7.0 мм. Должен иметь на поверхности линейку для измерения длины трансплантата. Должен иметь отверстия для иглы шприца не менее чем через каждые 20 мм. Должен иметь в дистальной части коническое сужение, а в проксимальной фланец для крепления пластины-фланца.	ШТ	1	93 360,00	93 360,00

28	Измеритель	Измеритель должен быть предназначен для компрессии трансплантата при микроинекциях обогащенной тромбоцитами плазмы крови. Должен быть канюлированным. Диаметр канала не более 7.5 мм. Должен иметь на поверхности линейку для измерения длины трансплантата. Должен иметь отверстия для иглы шприца не менее чем через каждые 20 мм. Должен иметь в дистальной части коническое сужение, а в проксимальной фланец для крепления пластины-фланца.	шт	1	93 360,00	93 360,00
29	Измеритель	Измеритель должен быть предназначен для компрессии трансплантата при микроинекциях обогащенной тромбоцитами плазмы крови. Должен быть канюлированным. Диаметр канала не более 8.0 мм. Должен иметь на поверхности линейку для измерения длины трансплантата. Должен иметь отверстия для иглы шприца не менее чем через каждые 20 мм. Должен иметь в дистальной части коническое сужение, а в проксимальной фланец для крепления пластины-фланца.	шт	1	93 360,00	93 360,00
30	Измеритель	Измеритель должен быть предназначен для компрессии трансплантата при микроинекциях обогащенной тромбоцитами плазмы крови. Должен быть канюлированным. Диаметр канала не более 8.5 мм. Должен иметь на поверхности линейку для измерения длины трансплантата. Должен иметь отверстия для иглы шприца не менее чем через каждые 20 мм. Должен иметь в дистальной части коническое сужение, а в проксимальной фланец для крепления пластины-фланца.	шт	1	93 360,00	93 360,00
31	Измеритель	Измеритель должен быть предназначен для компрессии трансплантата при микроинекциях обогащенной тромбоцитами плазмы крови. Должен быть канюлированным. Диаметр канала не более 9.0 мм. Должен иметь на поверхности линейку для измерения длины трансплантата. Должен иметь отверстия для иглы шприца не менее чем через каждые 20 мм. Должен иметь в дистальной части коническое сужение, а в проксимальной фланец для крепления пластины-фланца.	шт	1	93 360,00	93 360,00
32	Держатель	Держатель, типа рабочее основание должен быть предназначен для подготовки трансплантата. Должно иметь прямоугольную форму. Должно иметь отверстия для неподвижных фиксаторов и для подвижных фиксаторов. Не менее 2 пазов должен иметь разметку с шагом не более 10 мм. Должен иметь пластиковую накладку для обработки трансплантата. Должен иметь углубление для подготовки кости трансплантата ВТВ. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали.	шт	1	1 915 407,00	1 915 407,00
33	Держатель для подготовки трансплантата	Держатель должен быть предназначен для подготовки трансплантата. Должен быть крючок для захвата и натягивания трансплантата. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен быть предназначен для фиксации в отверстия держателя рабочего основания.	шт	1	139 995,00	139 995,00

34	коробка медицинская стерилизационная	Коробка медицинская для инструментов предназначенных для подготовки трансплантата должна быть изготовлена из анодированного алюминия. Должна быть прямоугольной формы. Должна иметь крышку, плотно фиксирующуюся зажимами. Стенки коробки и внутренняя панель должны быть перфорированными. Дно коробки должно иметь фиксаторы для размещения инструментов и силиконовый мат. Размер коробки должен быть не более 475*204*134 мм.	шт	1	1 178 712,00	1 178 712,00
35	Держатель для подготовки трансплантата	Держатель для пуговицы должен быть предназначен для подготовки трансплантата. Должен иметь механизм зажима и фиксации пуговицы и шовного материала. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен быть предназначен для фиксации в отверстия держателя рабочего основания.	шт	1	427 329,00	427 329,00
36	Зажим для подготовки трансплантата	Зажим для мягких тканей, фиксированный должен быть предназначен для подготовки трансплантата. Должен иметь механизм зажима и прищепку для захвата и натягивания трансплантата. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Должен быть предназначен для фиксации в отверстия держателя рабочего основания.	шт	1	442 017,00	442 017,00
37	Нитепротягиватель для коленного сустава	Нитепротягиватель для коленного сустава должен быть предназначен для прошивания тела мениска. Должен иметь двухступенчатый спусковой механизм для осуществления малоинвазивного оперативного вмешательства. Дистальный механизм куркового типа должен отвечать за фиксацию мениска непосредственно перед прошиванием. Проксимальная часть должна иметь пружинный механизм с ограничителем и фиксатором рукоятки иглы. Должна быть предназначена для прошивания зафиксированной части, или отделенного корня мениска. Рабочая часть типа зажим, должна иметь подвижную верхнюю и неподвижную нижнюю части. Ширина кончика рабочей части должна быть не более 4.6 мм. Должен иметь шахту диаметром не более 4.6 мм. Длина рабочей части и шахты должна быть не более 130 мм. В верхней части должно находиться окно для проведения и фиксации кончика нити в окончании пистолета после продевания нити. Фиксация нити происходит автоматически, при помощи зажимающего механизма. Нижняя часть должна иметь направляющие вверх относительно шахты инструмента для рабочей части иглы. Должен обеспечивать один выстрел нитью. Габаритная ширина должна быть не более 8.6 мм. Инструмент должен быть изготовлен из медицинской нержавеющей стали. Должен иметь нестирающуюся маркировку с каталожным номером.	шт	1	2 160 972,00	2 160 972,00
38	Игла для нитепротягивателя	Игла для нитепротягивателя должна состоять из стержня, пластикового хвостовика-фиксатора закрепляющегося в спусковом механизме нитепротягивателя и рабочей части в виде плоской иглы. Ширина плоской иглы не более 1.5 мм. Должна иметь кончик толщиной не более 0.24 мм. Длина плоской части иглы должна быть не менее 29 мм. Игла должна иметь рукоятку с пазом в дистальной части для удержания и проведения нити. Должна обеспечивать проведение нескольких нитей в течении одной операции. Рукоятка должна иметь цветовую маркировку. Должна поставляться в индивидуальной стерильной упаковке и быть предназначена для одноразового использования.	шт	5	98 226,00	491 130,00
Итого:						15 575 415,00