

## **Запрос ценовых предложений 42** **на медицинские изделия для нейрохирургического отделения**

КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области объявляет о начале проведения закупа способом запроса ценовых предложений (далее – ценовой закуп) по закупкам следующих товаров:

**Лоты:** медицинские изделия

**Адрес Заказчика:** город Атырау, улица Владимира, 98;

Товар(ы) должны поставляться в аптеку КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы» по адресу: г. Атырау, ул. Владимирского, 98;

**График поставок:** в течении 20 (двадцати) календарных дней (по заявке Заказчика).

Условия поставок на условиях ИНКОТЕРМС 2010: DDP;

**Место представления (приема) документов:** г. Атырау, ул. Владимирского, 98, здание КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы», кабинет Отдела государственных закупок;

**Срок подачи ценовых предложений:** с 29 февраля по 7 марта 2024 года до 10:00 часов включительно;

**Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями:** 7 марта 2024 года, в 11:00 часов, в кабинете Отдела по государственным закупкам.

<b>№ лота</b>	<b>Наименование медицинских изделий</b>	<b>Техническая спецификация</b>	<b>Ед.изм.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Цена</b>	<b>Сумма</b>
1	Стержень длиной 300мм	Стержень должен быть изготовлен из сплава титана для изделий, имплантируемых в организм человека. Стержень имеет определенную степень эластичности с возможностью придания необходимого профиля и тримминга специальным резаком. Стержень должен быть длиной 120, 240 или 300 мм, диаметром 3.5 или 4.0 мм. Изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета	шт	2	7 119	14 238,00

2	Мультиаксиальный спонгиозный винт, диаметр 4,0 мм, длина 22мм	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека, тело винта должно иметь анодированное покрытие серого цвета. Педикулярный полиаксиальный винт должен иметь подвижную головку «камертонного типа». Головка должна иметь внутренний шестигранный шлиц для фиксации в отвертке. Головка винта должна быть уменьшенного объема и закругленной анатомической формы. Подвижная головка полиаксиального винта блокируется внутренней гайкой со звездчатым шлицем и обратной резьбой. Винт имеет цилиндрическую форму резьбы в сочетании с коническим профилем внутреннего винтового сердечника. Тело винта имеет спонгиозную резьбу, выемки с самонарезающими кромками на кончике винта. Диаметр винта должен быть 4.0 мм, длина от 10 мм до 40 мм. Размеры головки винта: диаметр головки винта не менее 8,5 мм, высота головки винта не менее 10,0 мм. Шаг резьбы 1,75 мм. Общая величина степени свободы ротации не более 60°. На головке винта имеются три выемки, позволяющие увеличить общую степень свободы ротации до 90°. Укомплектован блокирующей гайкой.</p>	шт	4	35 597	142 388,00	
3	Мультиаксиальный кортикальный винт диаметр 3,5 мм, длина 22мм	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека, тело винта должно иметь анодированное покрытие серого цвета. Педикулярный полиаксиальный винт должен иметь подвижную головку «камертонного типа». Головка должна быть зеленого цвета и иметь внутренний шестигранный шлиц для фиксации в отвертке. Головка винта должна быть уменьшенного объема и закругленной анатомической формы. Подвижная головка полиаксиального винта блокируется внутренней гайкой со звездчатым шлицем и обратной резьбой. Винт имеет цилиндрическую форму резьбы в сочетании с коническим профилем внутреннего винтового сердечника. Тело винта имеет кортикальную резьбу по всей длине винта, выемки с самонарезающими кромками на кончике винта. Диаметр винта должен быть 3.5 или 4.0 мм, длина от 10 мм до 53 мм. Размеры головки винта: диаметр головки винта не менее 8,5 мм, высота головки винта не менее 10,0 мм. Шаг резьбы 1,75 мм. Общая величина степени свободы ротации не более 60°. На головке винта имеются три выемки, позволяющие увеличить общую степень свободы ротации до 90°.</p>	шт	8	35 597	284 776,00	

4	Стержень поперечного конектора, длиной 70мм	Стержень должен быть изготовлен из сплава титана для изделий, имплантируемых в организм человека. Винт-крючок поперечный состоит из двух крючков с закрывающим механизмом в виде гайки и стержня круглого сечения и обеспечивает поперечную фиксацию двух стержней диаметром 3,5 мм. Длина стержня должна быть от 50 до 70 мм в зависимости от потребностей заказчика.	шт	1	14 238	14 238,00
5	Зажим поперечного конектора	Используется в паре с идентичным зажимом и прутом для поперечной сваи. Комплект служит деротатором и выполняет функцию упрочнения конструкции фиксатора позвоночника, сложенного из параллельных стержней, зафиксированных в головках винтов. Зажим в форме скобы, которая своим крючком надевается под стержень. На боковой поверхности расположено прямоугольное отверстие для размещения в нём прута, который располагается над стержнем. В козырьке соединителя скобообразного поперечного установлен прижимной винт M6 со шлицом под отвёртку типа TORX. Изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета.	шт	2	8 305	16 610,00
6	Винт затылочный, диаметр 4,0 мм, длина 12 мм,	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Предназначен для фиксации затылочной пластины. Винт должен иметь тупой кончик. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикалльная по всей длине винта. Винт должен иметь шестигранный шлиц. Тело винта должно быть диаметром 4.0 или 4.5 мм, длиной 6-20 мм.	шт	2	7 119	14 238,00
7	Винт затылочный, диаметр 4,0 мм, длина 8 мм,	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Предназначен для фиксации затылочной пластины. Винт должен иметь тупой кончик. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикалльная по всей длине винта. Винт должен иметь шестигранный шлиц. Тело винта должно быть диаметром 4.0 или 4.5 мм, длиной 6-20 мм.	шт	2	7 119	14 238,00

8	Пластина затылочная срединная, 3 отверстия	Окципитальная пластина средней линии, 3, 4 отверстия, форма С-образная или пирамидальной для затылочной фиксации. 3-4 точки фиксации. Головки камертонного типа, предназначенные для фиксации стержней, подвижно закреплены на пластине с возможностью медиально-латерального смещения до 4 мм, а также ротации в плоскости пластины на угол до 30 градусов. Изготовлена из титанового сплава марки Ti-6Al-4V	шт	1	64 075	64 075,00
<b>Итого:</b>						<b>564 801,00</b>