

Запрос ценовых предложений №41 на медицинские изделия для травматологического отделения

КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области объявляет о начале проведения закупок способом запроса ценовых предложений (далее – ценовой закуп) по закупкам следующих товаров:

Лоты: медицинские изделия

Адрес Заказчика: город Атырау, улица Владимирского, 98;

Товар(ы) должны поставляться в аптеку КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы» по адресу: г. Атырау, ул. Владимирского, 98;

График поставок: в течении 20 (двадцати) календарных дней (по заявке Заказчика).

Условия поставок на условиях ИНКОТЕРМС 2010: DDP;

Место представления (приема) документов: г. Атырау, ул. Владимирского, 98, здание КГП на ПХВ «Атырауской областной больницы», кабинет Отдела государственных закупок;

Срок подачи ценовых предложений: с 29 февраля по 7 марта 2024 года до 10:00 часов включительно;

Дата, время и место вскрытия конвертов с ценовыми предложениями: 7 марта 2024 года, в 11:00 часов, в кабинете Отдела по государственным закупкам.

№ лота	Наименование медицинских изделий	Техническая спецификация	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Пластина реконструктивная прямая 10отв. L-118	Пластина реконструктивная прямая 10отв.L-118 – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 118мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм. В оси пластины расположено 10 фазированных нерезьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4мм, размер фаски 1,1x45°. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	1	63 698	63 698,00
2	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	Пластина реконструктивная прямая 12отв.L-142 – Толщина пластины 2мм. Длина пластины 142мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5,3мм. В оси пластины расположено 12 фазированных нерезьбовых отверстий, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4мм, размер фаски 1,1x45°. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	1	63 698	63 698,00

3	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 36мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	3 787	18 935,00
4	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 40мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10	3 787	37 870,00
5	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 45мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	5	3 787	18 935,00
Итого:						203 136,00