Протокол №6

Об итогах закупа медицинских изделий путем запроса ценовых предложений.

г.Атырау

«17» января 2025 года.

17 января 2025 года в 11 часов 00 минут по адресу: г.Атырау ул. Владимирского, 98, произвела процедуру вскрытия конвертов с заявками на участие по закупу медицинские изделия для травматологического отделения

Заказчик: КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области, г.Атырау, ул.Владимирского,98 Организатор закупки: КГП на ПХВ «Атырауская областная больница» Управления здравоохранения Атырауской области.

1. Наименование, краткое описание и количество закупаемых медицинских изделий:

№ лота	Наименование медицинских изделий	Техническая спецификация	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма
1	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм, 125мм, 135мм, 145мм, 155мм, 165мм.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная — 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм, 125мм, 135мм, 145мм, 155мм, 165мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 40тв., 50тв., 60тв., 70тв., 80тв., 90тв., 10отв., 11отв., и 12 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие и диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий органиям. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование заканчивающее; Пластина	ШТ	12	135 300,00	1 623 600,00

		коричневого цвета.				
2	Винт дистальный 4.5 L-20мм; 25мм; 30мм; 35мм; 40мм; 45мм; 50мм; 55мм; 60мм; 65мм; 70мм;	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм; 25мм; 30мм; 35мм; 40мм; 45мм; 50мм; 55мм; 60мм; 65мм; 70мм; резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	ШТ	35	4 895,00	171 325,00
Итого:						

2. Следующие потенциальные поставщики представили свои ценовые предложения по лотам, до истечения окончательного срока представления до 10:00 часов местного времени 17 января 2025 года

№ п/п	Наименование потенциального поставщика	Местонахождение потенциального поставщика	Дата и время предоставления заявки на участие в закупе	
1	TOO «Apex Co»	г.Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Е. Рахмадиева, д.35	15.01.2025 г., 11 часов 27 минут	

3. Предоставленные заявки на участие в закупе запроса ценовых предложений:

• TOO «Арех Co» по лоту №1,2 до истечения окончательного срока предоставил свое ценовое предложение:

№ лота	Наименование медицинских изделий	Техническая спецификация	Ед.изм.	Кол-во	Цена	Сумма	TOO «Apex Co»
1	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв., 12отв., L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм, 125мм,	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная — 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая.	ШТ	12	135 300,00	1 623 600,00	131 610,00

	135мм, 145мм, 155мм, 165мм.	Толщина пластины 2мм. Длина пластины L- 85мм, 95мм, 105мм, 115мм, 125мм, 135мм, 145мм, 155мм, 165мм, ширина пластины в					
		диафизарной части 11мм, в эпифизарной					
		20мм. В эпифизарной части пластины					
		расположены под разными углами в 3-х					
		плоскостях 6 отверстий с двухзаходной					
		резьбой 4,5мм, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв.,					
		9отв., 10отв., 11отв., и 12 отверстий диаметром					
		2,1мм под спицы Киршнера и для крепления					
		шаблон-накладки и 1 отверстий с					
		двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации					
		шаблон-накладки и одно компрессионное					
		отверстие на расстоянии 36,5мм от края					
		эпифизарной части пластины, позволяющее					
		провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1					
		отверстие диаметром 2,1мм под спицы					
		Киршнера на расстоянии 12мм от края					
		диафизарной части пластины, 3 отверстия с					
		двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии					
		7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части					
		пластины и 1 компрессионное отверстие					
		диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм,					
		позволяющее провести компрессию на					
		промежутке 5мм. Дистальна часть изогнуга по					
		переменному радиусу, перепад высоты					
		дистальной и проксимальной части пластины					
		5,5мм. Блокируемые отверстия не должны					
		быть совмещены с овальными					
		компрессионными отверстиями. Конструкция					
		пластин должна позволять их					
		интраоперационный изгиб. Имплантаты					
		должны быть оценены по критериям					
		безопасности и совместимости с процедурами					
		магнитно-резонансной томографии. Материал					
		изготовления: сплав титана, соответствующий					
		международному стандарту ISO 5832 для					
		изделий, имплантируемых в человеческий					
		организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb -					
		6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O -					
		0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H -					
		0,009% max., Ti – остальное. Полирование					
		изделий: механическое: полирование					
		черновое; полирование заканчивающее;					
		Пластина коричневого цвета.					
	D	Винт дистальный - диаметр винтов должен					
	Винт дистальный 4.5 L-20мм;	быть 4,5мм, длина винтов 20мм; 25мм; 30мм;					
2	25мм; 30мм; 35мм; 40мм; 45мм; 50мм; 55мм; 60мм;	35мм; 40мм; 45мм; 50мм; 55мм; 60мм; 65мм;	ШТ	35	4 895,00	171 325,00	4 762,00
	45мм; 50мм; 55мм; 60мм;	70мм; резьба на ножке винта полная, длиной					,
	65мм; 70мм;	на 6мм меньше длины винта, для каждой					

	длины винта. Головка винта цилиндрическая			
	диаметром 6мм высотой 4,5мм под			
	шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина			
	шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны			
	иметь самонарезающую резьбу, что позволит			
	фиксировать их без использования метчика.			
	Рабочая часть винта имеет конусное начало,			
	вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет			
	3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны			
	быть оценены по критериям безопасности и			
	совместимости с процедурами магнитно-			
	резонансной томографии. Материал			
	изготовления - нержавеющая сталь,			
	соответствующая международному стандарту			
	ISO 5832 для изделий, имплантируемых в			
	человеческий организм. Сталь технические			
	нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03%			
	max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025%			
	max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-			
	19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-			
	0,5% тах., Fе-остальное.			

РЕШЕНИЕ:

На основании пункта 78 главы 3 Правил, утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 07 июня 2023 года №110:

• ЛОТ №1,2 состоявшимся и признать потенциального поставщика **ТОО «Арех Со»** победителем закупки способом запроса ценовых предложений.

4.На основании пункта 80, 81 главы 3 настоящих Правил №110 от 07 июня 2023 года, победителю закупа запроса ценовых предложений для заключения Договора предоставить в течение десяти календарных дней документы, подтверждающие соответствие их квалификационным требованиям. В течении 3 (трех) календарных дней с момента предоставления документов при соответствие квалификационных требований заключить Договор с победителем закупок.

Менеджер отдела государственных закупок

Снегирева Т.М.